

全功能数控车床系列

EFFICIENCY PRECISION TURN

EPT150-300

EPT150-500

EPT200e-500

EPT200e-1000

机型		EPT150/300	EPT150/500
加工范围	最大回转直径(mm)	φ 536	φ 536
	最大加工直径(mm)	φ 330	φ 330
	最大加工长度(mm)	315	560
	主轴通孔直径(mm)	φ 62	φ 62
主轴	主轴转速(rpm)	4500/4000	4500/4000
刀台	刀具容量	8(12)	8(12)
快速进给速度	X轴快速进给速度mm/min	30000	30000
	Z轴快速进给速度mm/min	36000	36000
切削进给速度	进给速度mm/min	1 ~ 8000	1 ~ 8000
机床外形尺寸	L×W×H (mm)	1985×1660×1810	2283×1660×1810
重量	kg	3800	4200